

Wir setzen Ideen in Bewegung

Drehdurchführungen · Elektrische Schleifringe · Präzisions-Luftlager
Prüfstandstechnik · Minimalmengen-Schmierung



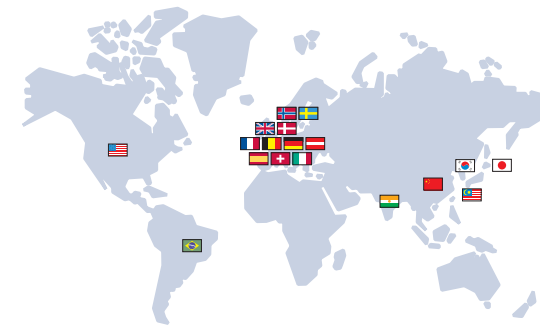
GAT[®]
Gesellschaft für
Antriebstechnik mbH

www.gat-mbh.de



Fordern Sie uns heraus – wir finden den richtigen Dreh

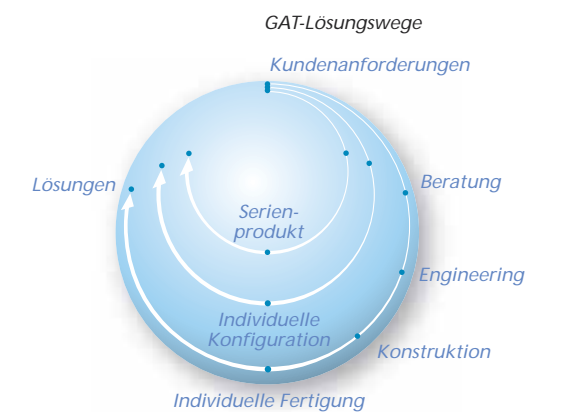
Die Gesellschaft für Antriebstechnik mbH – kurz GAT genannt – ist seit über 30 Jahren im Bereich der Fluid- und Dichtungstechnik tätig. Dabei hat sich GAT weltweit einen ausgezeichneten Ruf für überzeugende Konzepte und hochwertige Technik erarbeitet. Mit über 120 Mitarbeitern entwickelt, produziert und vertreibt GAT eine breite Palette an Drehdurchführungen, elektrischen Schleifringen, Präzisions-Luftlagern, Verspannmotoren und Minimalmengen-Schmiersystemen. Mit unseren 18 Verkaufsbüros weltweit sind wir immer nah bei unseren Kunden und können so kompetent beraten und schnell unterstützen.



Die Gesellschaft für Antriebstechnik mbH – kurz GAT genannt – ist seit über 30 Jahren im Bereich der Fluid- und Dichtungstechnik tätig. Dabei hat sich GAT weltweit einen ausgezeichneten Ruf für überzeugende Konzepte und hochwertige Technik erarbeitet. Mit über 120 Mitarbeitern entwickelt, produziert und vertreibt GAT eine breite Palette an Drehdurchführungen, elektrischen Schleifringen, Präzisions-Luftlagern, Verspannmotoren und Minimalmengen-Schmiersystemen. Mit unseren 18 Verkaufsbüros weltweit sind wir immer nah bei unseren Kunden und können so kompetent beraten und schnell unterstützen.

GAT ist spezialisiert auf kundenspezifische Aufgaben mit anspruchsvollen Leistungsdaten. Ein wichtiger Teil des Verkaufs ist deshalb die sorgfältige Anwendungsanalyse durch unsere Ingenieure und Produktspezialisten. Sie kennen die besonderen Erfordernisse sehr unterschiedlicher Branchen und unterstützen beim Lösen komplexer Aufgaben. Dazu besitzen sie ein sicheres Wissen über das technisch Machbare, auch bei ganz neuen Herausforderungen.

In der permanenten Weiterentwicklung von Produkten, Fertigungsprozessen und Mitarbeiter-Know-how spiegelt sich unsere Leidenschaft für Perfektion und Zuverlässigkeit wieder. Das leistungsfähige System zur Planung von Unternehmensressourcen sowie die transparente Prozesssteuerung garantieren einen verlässlichen Produktionsablauf und kurze Lieferzeiten. Bevor die fertigen Produkte dann unser Haus verlassen, werden sie einer gründlichen Funktionsprüfung unterzogen. So stellen wir die einwandfreie Qualität sicher, denn am Ende entscheidet nur die Kundenzufriedenheit.



Zentrale und Fertigung in Geisenheim



Klimatisierte Fertigung



Weltweit auf Fachmessen präsent



Lösungsansätze entwickeln im Kundengespräch



3D-CAD und FEM-Software im Einsatz



Montage in verantwortlichen Händen



Gute Referenzen – Technik für viele Industrien

Die ausgereiften Produkte von GAT werden überall dort eingesetzt, wo es auf kompromisslose Zuverlässigkeit unter schwierigsten Betriebsbedingungen ankommt. Sie haben auf die Verfügbarkeit der Systeme einen entscheidenden Einfluss:



- In Windturbinen helfen Hydraulikdrehdurchführungen und Schleifringe, dass die Flügel auch bei rauen Bedingungen immer richtig zum Wind stehen.
- Über sehr viele Fräsmaschinen läuft die dicht gepackte Produktion wie geplant, da die Kühlmittelzuführung in die Frässpindel einfach zuverlässig funktioniert.
- Die Produktionsraten im Stahlwalzwerk werden noch weiter hochgefahren, denn die Drehdurchführung versorgt die Haspel auch bei hohen Drehzahlen sicher mit Hydrauliköl.

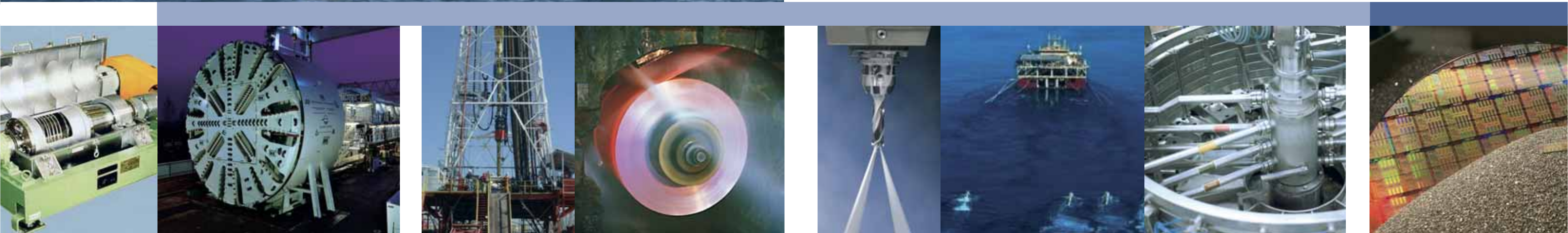
- Autobahntunnel werden in Rekordzeit durch Berge gebohrt, da wir hier spezielle Drehdurchführungen mit wirksamem Schutz gegen den abrasiven Gesteinsstaub einsetzen.
- GAT-Schleifringe tragen dazu bei, dass neue Schiffe für seismische Meeresbodenvermessung nie dagewesene Scangeschwindigkeiten erreichen.
- Auch die Ölindustrie setzt bei der immer weitergehenden Reduzierung von Stillstandszeiten auf GAT-Produkte.

In den unterschiedlichsten Maschinen und Produktionsanlagen sowie an oft kritischen Stellen verrichten GAT-Produkte ihre Arbeit.

GAT-Branchen-Erfahrung

Windturbinen
Stahlwalzwerke
Erdölgewinnung
Humanzentrifugen
Spritzgussmaschinen
Solarzellenherstellung
Sondermaschinenbau
Kranherstellung
Abfüllmaschinen
Vakuumbeschichtungstechnik
Verspannprüfstände
Theaterbühnen

Werkzeugmaschinen
Tunnelvortriebsmaschinen
Halbleiterherstellung
Verpackungsmaschinen
Wasserturbinen
Trennzentrifugen
Getriebeherstellung
Seismische Meereserkundung
Automobillackierstraßen
Roboter
Vakuumtechnik
Pharmaindustrie



Zentrifugen

Tunnelbohrmaschinen

Erdöl-Bohrsysteme

Walzwerkanlagen

Werkzeugmaschinen

Seismische Messsysteme

Verpackungsmaschinen

Produktionsanlagen für Halbleiter

Unser Prinzip: erstklassige Funktion

In GAT-Produkten steckt die Erfahrung aus mehr als 30 Jahren Entwicklungstätigkeit in der Fluid- und Dichtungstechnik. Mehr als 150 Patente zeigen unsere Innovationskraft. Durch hohe Flexibilität sind wir in der Lage, von kundenspezifischen Sonderlösungen in kleinen Stückzahlen bis hin zu Standardlösungen in großen Stückzahlen eine vielfältige Palette von Produkten zu liefern. Alle Produkte überzeugen mit Präzision und Zuverlässigkeit: ganz gleich, ob es eine 500 g leichte Emulsions-Drehdurchführung ist oder eine 4 t schwere Hydraulik-Drehdurchführung, ob es ein 150-kanaliger Schleifring ist oder ein Ultrapräzisions-Luftlager. In unsere Produkte fließen kontinuierlich die besten Ideen und die neuesten Technologien ein. Jedes Produkt ist dabei genau auf seine Betriebsanforderungen abgestimmt. Schließlich bilden die kundenspezifischen Lösungen bei uns den Schwerpunkt. Eine breite Palette an Serienprodukten jedoch ergänzt unser Angebot.



Drehdurchführungen von GAT: Sicherheit für die Produktion

Leistungsfähige Drehdurchführungen übertragen in sehr vielen Branchen die verschiedensten Medien zwischen feststehenden und rotierenden Maschinenteilen. Dabei stellen die Einsatzgebiete sehr unterschiedliche



Anforderungen an die Drehdurchführungen. GAT hat acht verschiedene Dichtsysteme entwickelt, um für jede Anwendung eine optimale Lösung anbieten zu können: Von der leakagefreien Elastomerdichtung aus optimal abgestimmten Dichtringprofilen gepaart mit verschleißfesten Wellenbeschichtungen über keramische Gleitringdichtungen mit hydrostatischer Verschleißreduzierung bis hin zu berührungslosen Spaltdichtungen mit unterschiedlichen Geometrien für Hochleistungs-Drehdurchführungen. Dabei können die Dichtsysteme auch untereinander kombiniert werden, um eine kompakte Gesamtlösung für

spezielle Einsätze zu realisieren. Der langjährige Einsatz der Drehdurchführungen unter härtesten Bedingungen und das permanente Fachgespräch mit unseren Kunden haben zur kontinuierlichen Verbesserung und Weiterentwicklung wesentlich beigetragen.



Rotostat E
Drehdurchführung mit Radialspalt

Rotostat N
Dichtsystem mit Axialspalt

Rotodisk S
Einkanalige, axiale Drehdurchführung mit hydrostatisch entlasteter Gleitringdichtung

Rotodisk S AK
Drehdurchführung mit Gleitringdichtung für Emulsion, Luft oder Ölnebel

Rotodisk SW
Gleitring-Cartridge für radiale Zufuhr

Rotopack
Drehdurchführung mit elastischen Berührungsdichtungen, leakagefrei

Rotovac
Vakuumb-Drehdurchführung mit Magnetflüssigkeits-Dichtung

Rotocal
Radiale Drehdurchführung für Wellen mit sehr großem Durchmesser bis zu 3 m



Wir haben den Dreh raus:

Für Strom und Datenströme:
elektrische Schleifringe von GAT
 Zur Übertragung von hohen Leistungsströmen, feinen analogen Messsignalen oder schnellen Digitaldaten setzen wir die hochwertige Gold/Gold-Technologie ein. Diese Kontaktpaarung gewährleistet die bestmögliche Kontaktqualität und unübertroffene Langlebigkeit. Wartungsarbeiten zum Entfernen des Abriebstaubs entfallen hier gänzlich. Das geringe elektrische Rauschen gewährleistet die sichere Übertragung aller gängigen BUS-Systeme bis hin zu Fast-Ethernet. Für sehr hohe Datenraten bieten wir faseroptische Drehübertrager an. Durch den modularen Aufbau der Schleifringe können diese auch für individuelle Lösungen und viele Anwendungen ausgelegt werden. Die kompakte Bauform ist zudem geeignet, eine Mediendrehdurchführung zu integrieren.

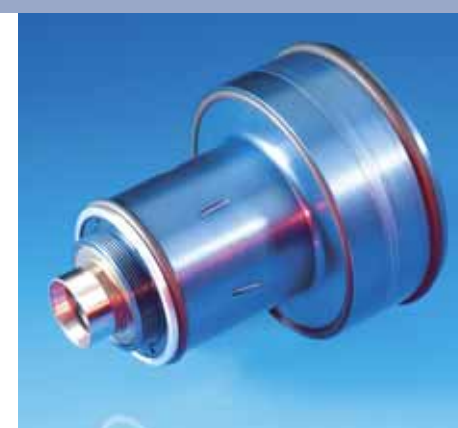
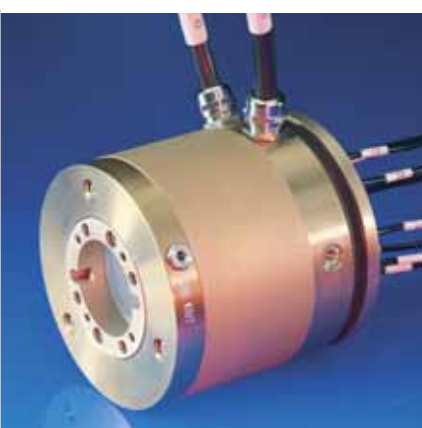
Mit Luft läuft reibungslos:
aero-statische Luftlager von GAT
 Überall, wo es auf höchste Drehzahlen oder präzises Positionieren im Mikrometerbereich ankommt, finden unsere luftgelagerten Spindel- oder Linearführungseinheiten ihre Anwendung. Die bewährte Mikrodüsenteknik ist dabei die Basis für Robustheit und Langlebigkeit.

Hoch-Technologie – plus Effizienz

In Rotokombi-Schleifringen steckt mehr drin:
sie leiten auch Gas, Öl und Wasser
 Alle GAT-Dichtsysteme und -Schleifringe können zu Komplettsystemen kombiniert werden. Dadurch werden integrierte Lösungen aus einer Hand verwirklicht: für verschiedene Ströme sowie Medien mit unterschiedlichen Drücken. Jede Drehdurchführung wird dabei optimal auf die geforderten Betriebsparameter abgestimmt.

Wirtschaftlichkeit auf dem Prüfstand:
GAT-Prüfstandstechnik
 Die kompakten, hydraulischen Verspannmotoren oder Hydrochwinger von GAT werden dort zum Prüfen von Antriebs-elementen eingesetzt, wo extreme Anforderungen an den Prüfablauf geknüpft werden. Durch ihre Kompaktheit und die hydrostatische Rotorlagerung werden sie besonders bei hochdynamischen Prüfungen verwendet. Die mechanische Leistungsrückführung gewährleistet hohe Wirtschaftlichkeit.

Einfach eine saubere Sache:
GAT-Minimalmengen-Schmierung
 Der herkömmliche Einsatz von traditionellem Kühlschmiermittel in der spanenden Bearbeitung verursacht hohe Kosten und stellt eine hohe Belastung für Mensch und Umwelt dar. Für viele Anwendungen ist daher unsere Minimalmengen-Schmierung die intelligente Alternative, weil sich damit die Produktivität steigern und die Kosten senken lassen.



E-Schleifring ESW
Hohlwellen-Schleifring

E-Schleifring ESR
Systeme mit schnell lösbaren Standard-Industriesteckern

Rotoguide
Die reibungslose Präzisions-Lagerung für Wellen und Führungen

Rotospray
Luftgelagerte Rotationszerstäuber für Automobil-Lackierstraßen

Prüfstandstechnik
Verspannmotoren und komplette Prüfstände für Tests von Antriebs-elementen und Bauteilen

IMMS – Innere Minimalmengen-Schmierung
Anlagen für rückstandsfreie Verbrauchsschmierung zur Senkung der Fertigungskosten



Rotostat E – Radialspaltdichtung

Die Drehdurchführung basiert auf einem kontaktlosen Dichtsystem mit hydrostatisch justiertem Radialspalt. Sie wird für hohe Drehzahlen bis 40.000 min⁻¹ und sehr hohe Drücke bis 600 bar eingesetzt. Es besteht keine Abhängigkeit zwischen Druck und Drehzahl. Sie überträgt Öl, Wasser oder Gase und ist vielseitig einsetzbar, z. B. für rotierende Spannsysteme, Rotorblattverstellungen, Schubboden-Zentrifugen oder schnell rotierende Haspelspannsysteme.

| Medien | Öl | Emulsion | Wasser | Luft | Gas | | |
|-------------------------------|--------|----------|-----------|---------|-----|-----|-------|
| Druck (bar) | 10 | 20 | 50 | 100 | 200 | 500 | 1.000 |
| Drehzahl (min ⁻¹) | 100 | 1.000 | 10.000 | 100.000 | | | |
| Kanal Ø (mm) | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 | | |
| Anbau | Radial | Axial | Cartridge | | | | |
| Kanäle | Einer | bis 10 | | | | | |



Rotostat N – Spaltdichtung in Cartridgeform

Die Drehdurchführung besitzt eine hydrostatisch geregelte Axialspaltdichtung zum radialen Zuführen von Medien. Sie wird für hohe Volumenströme von 700l/min und hohe Drücke bis 250 bar eingesetzt. Erhältlich ist sie auch als Komplettdrehdurchführung und ist besonders geeignet für raue Anwendungen, wie Schubbodenzentrifugen oder Haspelspannsysteme in Walzwerken.

| Medien | Öl | Emulsion | Wasser | Luft | Gas | | |
|-------------------------------|--------|----------|-----------|---------|-----|-----|-------|
| Druck (bar) | 10 | 20 | 50 | 100 | 200 | 500 | 1.000 |
| Drehzahl (min ⁻¹) | 100 | 1.000 | 10.000 | 100.000 | | | |
| Für Wellen Ø (mm) | 30 | 80 | 140 | 200 | | | |
| Kanal Ø (mm) | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 | | |
| Anbau | Radial | Axial | Cartridge | | | | |
| Kanäle | Einer | bis 4 | | | | | |



Rotostat A – Axialspaltdichtung

Die Drehdurchführung basiert auf einer hydrostatisch geregelten Axialspaltdichtung, ist jedoch optimiert für den mittleren Druckbereich. Bei hohen Drehzahlen bis 30.000 min⁻¹ und Drücken bis 80 bar wird dieses Dichtsystem für Öl und wässrige Flüssigkeiten eingesetzt. Aufgrund seiner Kompaktheit wird der Rotostat A oft für die radiale Zuführung von Kühlschmiermitteln oder Hydrauliköl für Spannzwecke in Werkzeugmaschinen eingesetzt.

| Medien | Öl | Emulsion | Wasser | Luft | Gas | | |
|-------------------------------|--------|----------|-----------|---------|-----|-----|-------|
| Druck (bar) | 10 | 20 | 50 | 100 | 200 | 500 | 1.000 |
| Drehzahl (min ⁻¹) | 100 | 1.000 | 10.000 | 100.000 | | | |
| Für Wellen Ø (mm) | 30 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
| Kanal Ø (mm) | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 | | |
| Anbau | Radial | Axial | Cartridge | | | | |
| Kanäle | Einer | bis 2 | | | | | |



Rotopack – Berührungsdichtung

Die leckagefreie, axiale und radiale, ein- und mehrkanalige Drehdurchführung mit elastischen Berührungsdichtungen für hohe Drücke bis 450 bar und niedrige Drehzahlen. Durch die vorhandene Vielfalt an Dichtelementen und Materialien ist Rotopack sehr universell verwendbar und für fast jedes Medium geeignet.

| Medien | Öl | Emulsion | Wasser | Luft | Gas | | |
|-------------------------------|--------|----------|-----------|---------|-----|-----|-------|
| Druck (bar) | 10 | 20 | 50 | 100 | 200 | 500 | 1.000 |
| Drehzahl (min ⁻¹) | 100 | 1.000 | 10.000 | 100.000 | | | |
| Kanal Ø (mm) | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 | | |
| Anbau | Radial | Axial | Cartridge | | | | |
| Kanäle | Einer | bis 25 | | | | | |



Rotodisk S – Gleitringdichtung

Einkanalige Drehdurchführung mit hydrostatisch entlasteter Gleitringdichtung aus verschleißfester, ultraharter Keramik. Für hohe Drücke bis 230 bar und höchste Drehzahlen bis 100.000 min⁻¹. Es besteht keine Abhängigkeit zwischen Druck und Drehzahl. Zum Durchführen von Emulsion, Öl oder Luft für Fräs- oder Tieflochbohrmaschinen geeignet.

| Medien | Öl | Emulsion | Wasser | Luft | Fett | | |
|-------------------------------|--------|----------|-----------|---------|------|-----|-------|
| Druck (bar) | 10 | 20 | 50 | 100 | 200 | 500 | 1.000 |
| Drehzahl (min ⁻¹) | 100 | 1.000 | 10.000 | 100.000 | | | |
| Kanal Ø (mm) | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 | | |
| Anbau | Radial | Axial | Cartridge | | | | |



Rotodisk SW – Gleitringdichtung in Cartridgeform

Dichtungs-Cartridge mit Doppelgleitringdichtung in extrem kompakter Bauweise zum radialen Zuführen von Emulsion. Das Dichtsystem erlaubt Drücke von 70 bar bei Drehzahlen von 6.000 min⁻¹ und wird überwiegend in Vorsatzfräsköpfen und angetriebenen Werkzeugen mit innerer Kühlmittelzuführung eingesetzt.

| Medien | Öl | Emulsion | Wasser | Luft | Fett | | | | | |
|-------------------------------|--------|----------|-----------|---------|------|-----|-------|-----|-----|-----|
| Druck (bar) | 10 | 20 | 50 | 100 | 250 | 500 | 1.000 | | | |
| Drehzahl (min ⁻¹) | 100 | 1.000 | 10.000 | 100.000 | | | | | | |
| Für Wellen Ø (mm) | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
| Kanal Ø (mm) | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 | | | | | |
| Anbau | Radial | Axial | Cartridge | | | | | | | |



Rotovac – Ferrofluiddichtung

Die Vakuumdrehdurchführung mit Magnetflüssigkeitsdichtung (Ferrofluid) überträgt Drehbewegungen und Medien in ein Vakuum oder leitet Vakuum von stehenden in rotierende Bauteile. Für Prozesse mit sehr hohen Reinheitsanforderungen, sowie für den Ultrahochvakuum-Einsatz bestimmt.

| Medien | Vakuum |
|-------------------------------|---|
| Druck (mbar) | 10 ⁻⁸ 10 ⁻⁶ 10 ⁻⁴ 10 ⁻² 1 |
| Drehzahl (min ⁻¹) | 100 1.000 10.000 100.000 |
| Kanal Ø (mm) | 6 10 16 25 40 |
| Anbau | Radial Axial |



Rotocal – Gleitschuhdichtung

Die radiale Durchführung für Wellen mit sehr großem Durchmesser bis zu 3 m. Dabei findet die Medienübertragung nur auf einem kleinen Teil des Gesamtumfangs statt. Durch diese patentierte Technologie wird eine sehr geringe Leckage bei großen Wellen erzielt. Für alle Medien geeignet. Einsatzgebiete: Fermentieranlagen, Bergwerksmaschinen, Verstellsysteme von Propellern u. a.

| Medien | Öl | Emulsion | Wasser | Luft | Gas | | |
|----------------------------|--------|----------|--------|-------|-----|-----|-------|
| Durchm. (mm) | 100 | 300 | 1.000 | 3.000 | | | |
| Druck (bar) | 10 | 20 | 50 | 100 | 200 | 500 | 1.000 |
| Umfangsgeschwindigkeit m/s | | | 1 | 20 | | | |
| Anbau | Radial | Axial | | | | | |



Rotoflux – E-Schleifringe

Schleifringe in sehr kurzer Bauform auch bei 200 Kanälen. Die bevorzugte Übertragungstechnik ist Goldfederdraht, der auf vergoldeten Kontaktringen läuft. Die Integration eines Druckluftkanals oder der Anbau verschiedener Drehdurchführungen sind möglich. Einsatz in Rundtaktischen, Windturbinen, Verpackungsmaschinen, Werkzeugmaschinen, Theaterbühnen u. a.

| Übertragung | Leistungsströme |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| | analoge Signale |
| | digitale Daten |
| | faseroptische Signale |
| | optional Luft |
| Spannung (V) | 0,001 0,01 0,1 1 10 100 1.000 10.000 |
| El. Ströme (A) | 0,001 0,01 0,1 1 10 100 1.000 |
| Polzahl (max.) | 12 20 30 50 80 160 300 |
| Drehzahl (min ⁻¹) | 1 10 100 1.000 |
| Druckluft (opt.) | G ¼ G ½ G1 G 1¼ |



Rotospray – Rotationszerstäuber

Luftgelagerter Rotationszerstäuber, Zerstäuberleistung von 1.200 ml/min bei 70.000 min⁻¹. Hohe Tragkraft des Mikrodüsenluftlagers, optimiert für Roboteranwendungen. Spezielle Lagermaterialien für große Robustheit. Pneumatische Hochleistungsturbine mit niedrigem Luftverbrauch.

| Medium | Luft |
|-------------------------------|----------------------|
| Drehzahl (min ⁻¹) | 1.000 10.000 100.000 |
| Durchfluss ml/min | 100 1.000 10.000 |



Rotokombi

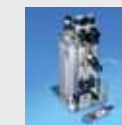
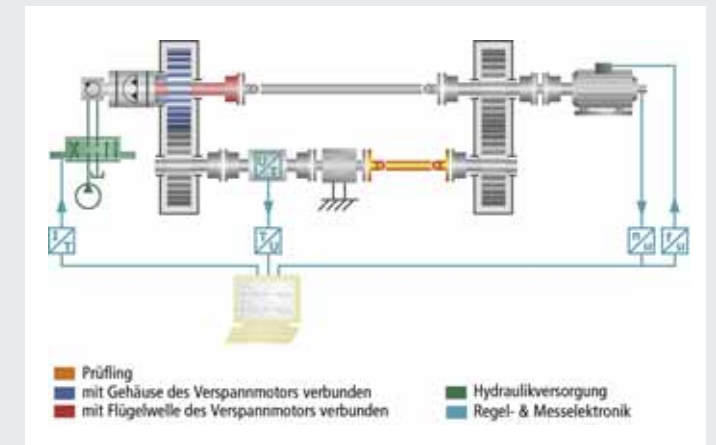
Unterschiedliche Drehdurchführungen werden zu Komplettsystemen kombiniert, die gleichzeitig verschiedene Medien mit unterschiedlichen Drücken durchführen können. Zur Übertragung von elektrischen Strömen können auch E-Schleifringe angebaut werden. Auch für sehr hohe Drehzahlen geeignet.



Prüfstandstechnik

Für den Test von Antriebselementen und Bauteilen mit wechselnden Belastungen. Relativ-Drehbewegungen sind überlagerbar zum Simulieren von komplexen Belastungen. Einsetzbar bis zum Drehmoment von 120.000 Nm und Drehzahlen von 20.000 min⁻¹. Es besteht keine Abhängigkeit zwischen Drehmoment und Drehzahl. Dabei ist niedriger Energieverbrauch durch Leistungsrückführung gewährleistet.

| Konzepte | Verspannprüfstand |
|---------------------------------|------------------------------------|
| | Torsionsprüfstand |
| Einsatzthemen | Lebensdauer Festigkeit |
| | Wirkungsgrad Schwingungen |
| Prüflinge | Getriebe Wellen Kupplungen |
| | W-N-Verbindungen Antriebselemente |
| Drehmomente (Nm) | 100 1.000 10.000 100.000 1.000.000 |
| Drehzahlen (min ⁻¹) | 100 1.000 10.000 |
| Regelgrößen | unabhängig voneinander |
| Belastungen | statisch schwellend |
| | dynamisch hochfrequent |
| Betriebskosten | 10% 100% |



Rotojet A

IMMS - Innere Minimalmengenschmierung – zur sicheren Schmierung von Zerspanstellen. Die Erzeugung der Öl-Aerosole außerhalb der Spindel, Zuleitung durch ein einkanaliges System – auch über große Strecken. Einfachste Dosieranpassung durch automatische Werkzeugerkennung. Sehr bedienungs- und wartungsfreundlich.

| Einsatz | Drehen Fräsen HSC |
|----------------------|--------------------------|
| | Bohren TL-Bohren Reiben |
| | Gewindebohren / -formen |
| Zufuhr | Innen- / Außenschmierung |
| Schmiermittel (ml/h) | 5 10 20 50 100 |
| Fertigungskosten | 100% |



Alles dreht sich um Qualität

Reparaturen sind ärgerlich und Stillstandszeiten kosten viel Geld – deshalb stehen bei Entwicklung und Herstellung der Produkte von GAT immer die Langlebigkeit und die Zuverlässigkeit im Mittelpunkt. Lange Laufzeiten,

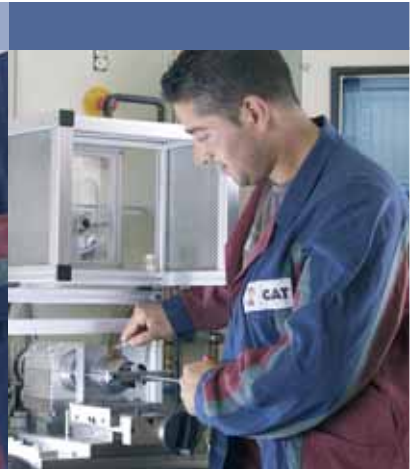
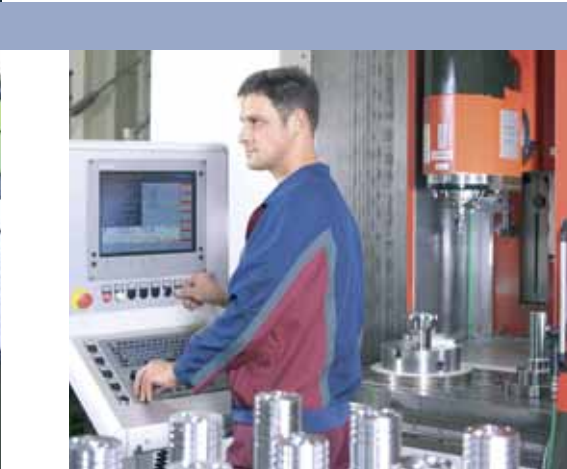


extreme Beanspruchungen und herausfordernde Betriebsbedingungen von GAT-Produkten verlangen deshalb höchste Präzision bei allen Bauteilen.

Das beginnt bei der Produktgestaltung mit modernsten Methoden und der Auswahl der optimalen Werkstoffe. Entwickelt und konstruiert wird bei GAT mit leistungsstarken 2D- und 3D-CAD-Systemen. Kritische Teile werden mit FEM simuliert und optimiert. Die spanende Bearbeitung mit engsten Fertigungstoleranzen sowie die Montage erfolgen in klimatisierten Räumen mit hohen Sauberkeitsanforderungen. Für die produktionsbegleitenden Prüfungen setzen wir modernste elektronische Messtechnik ein. Jedes einzelne Produkt wird einer abschließenden Endprüfung unter kundenspezifischen Prüfbedingungen unterzogen. Diese Prüfprozesse stellen die einwandfreie Funktion sicher. Das von uns angewendete Qualitätsmanagement-System nach DIN ISO EN 9001 garantiert die konstante Qualität aller Prozesse.

Unsere Kunden können sich darauf verlassen, dass Komponenten aus dem Hause GAT zu den stärksten Bauteilen ihrer Anlagen gehören. – Hightech mit langer Lebensdauer.

GAT-Qualitätskonzept



Präzisionsfertigung auf CNC-Drehmaschinen

Prüfung mit luftgelagertem Form-Messgerät

Qualitätskontrolle mit elektronischen Messgeräten

Präzisionsbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen

Vollautomatische, dynamische Nassprüfung

Einlaufen und Endprüfung auf computergesteuerten Prüfständen



GAT[®]
**Gesellschaft für
Antriebstechnik mbH**

GAT – Gesellschaft für
Antriebstechnik mbH
Industriestraße 11
65366 Geisenheim (Germany)

Tel.: +49 (0)6722 93788-0
Fax: +49 (0)6722 93788-110
E-Mail: info@gat-mbh.de
Internet: www.gat-mbh.de

